

HGW – Umkehrosmoseanlage revos 40.40/200-300

Permeatleistung 200-300 Liter/h

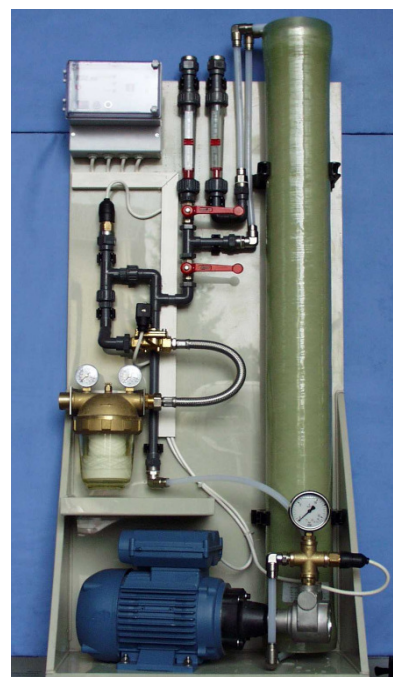
HGW – Umkehrosmoseanlagen sind anschlussfertig montiert:

Steuerung

Mikroprozessorsteuerung mit LED-Display und LED's für Betriebsarten (Betrieb, Anzeige für Tank voll, Motorschutz, Druckmangel, Grenzwertüberschreitung, Eingänge für Druckschalter, 2 Niveauschalter min./max.), Motorschutzschalter und Leitfähigkeitsmeßzelle, Hochdruckpumpe, Einspeise-Magnetventil und Sammelstörmeldung (pot.-freier Wechsler)

Aufbau

- PP-Grundplatte
- Schutzfilter 5 µm im Wasserzulauf,
- Manometer vor und nach Schutzfilter
- Einspeise-Magnetventil
- Druckschalter für Einspeisedruck
- geräuscharme Druckerhöhungspumpe
- Wickelmembranen aus Polyamid / Polysulfon im GFK-Druckrohr (Modul)
- Manometer vor und nach Modul (im Konzentrat)
- Leitfähigkeitsmeßzelle (konduktiv) im Permeat
- Schwebekörperdurchflußmesser im Permeat
- Schwebekörperdurchflußmesser im Konzentrat
- Handregelventil für Druck (Konzentratrückführung)
- Handreguliertventil für Ausbeute (Konzentratablauf)
- interne Verrohrung und Verdrahtung.



Höhe = 1 350mm
Breite = 550mm
Tiefe = 320mm

Gewicht ca. 50kg

Technische Daten:

Permeat-Leistung	200 - 300 l/h
bei Wassertemperatur	15° C
und Permeat-Gegendruck	0 bar
Arbeitsdruck nach Druckpumpe	max. 15 bar
Elektroanschluß	230 V, 50 Hz, 800W
Zulauffließdruck	2 – 6 bar
Salzgehalt im Zuflußwasser	500 mg/l max.
Salzrückhalt (NaCl) erwartet	95 –98 %
Rohwasserausbeute	50 – 85 %
pH-Wert bei Betrieb	2 – 11
bei Reinigung (kurzzeitig)	1 – 12
Chlor Toleranz (Cl ₂)	0,1 mg/l
Anschluss:	Permeat R1/2“ Konzentrat R1/2“

Permeatbehälter:

- 340 L mit Niveausteuerng Durchm.= 635 mm, Höhe = 1 150mm

Achtung: Drucksteigerungspumpe erforderlich (zB Hauswasserwerk 230V, 50Hz)