

HGW – Umkehrosmoseanlage revos 40.25/100

Permeatleistung 100 Liter/h

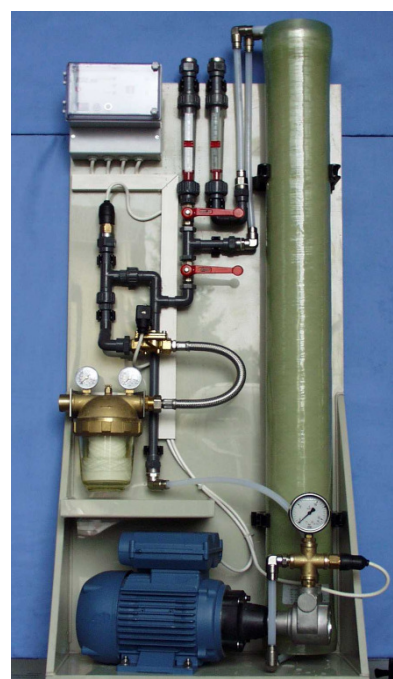
HGW – Umkehrosmoseanlagen sind anschlussfertig montiert:

Steuerung

Mikroprozessorsteuerung mit LED-Display und LED's für Betriebsarten (Betrieb, Anzeige für Tank voll, Motorschutz, Druckmangel, Grenzwertüberschreitung, Eingänge für Druckschalter, 2 Niveauschalter min./max.), Motorschutzschalter und Leitfähigkeitsmeßzelle, Hochdruckpumpe, Einspeise-Magnetventil und Sammelstörmeldung (pot.-freier Wechsler)

Aufbau

- PP-Grundplatte
- Schutzfilter 5 µm im Wasserzulauf,
- Manometer vor und nach Schutzfilter
- Einspeise-Magnetventil
- Druckschalter für Einspeisedruck
- geräuscharme Druckerhöhungspumpe
- Wickelmembranen aus Polyamid / Polysulfon im GFK-Druckrohr (Modul)
- Manometer vor und nach Modul (im Konzentrat)
- Leitfähigkeitsmeßzelle (konduktiv) im Permeat
- Schwebekörperdurchflußmesser im Permeat
- Schwebekörperdurchflußmesser im Konzentrat
- Handregelventil für Druck (Konzentratrückführung)
- Handreguliertventil für Ausbeute (Konzentratablauf)
- interne Verrohrung und Verdrahtung.



Höhe = 1 350mm
Breite = 550mm
Tiefe = 320mm

Gewicht ca. 50kg

Technische Daten:

| | |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| Permeat-Leistung | 100 l/h |
| bei Wassertemperatur | 15° C |
| und Permeat-Gegendruck | 0 bar |
| Arbeitsdruck nach Druckpumpe | max. 15 bar |
| Elektroanschluß | 230 V, 50 Hz, 800W |
| Zulauffließdruck | 2 – 6 bar |
| Salzgehalt im Zuflußwasser | 1000 mg/l max. |
| Salzrückhalt (NaCl) erwartet | 94 –99 % |
| Rohwasserausbeute | 50 – 85 % |
| pH-Wert bei Betrieb | 2 – 11 |
| bei Reinigung (kurzzeitig) | 1 – 12 |
| Chlor Toleranz (Cl ₂) | 0,1 mg/l |
| Anschluss: | Permeat R ½“ Konzentrat R ½“ |

Permeatbehälter:

- 340 L mit Niveausteuerng Durchm.= 635 mm, Höhe = 1 150mm

Achtung: Drucksteigerungspumpe erforderlich (zB Hauswasserwerk 230V, 50Hz)